

# SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

<b>Pulvername:</b>	V 5- 881
--------------------	----------

<b>Hauptbestandteil:</b>	Cu, Co	<b>Bindemittel:</b>	1,5 % Alkohol	<b>Datum:</b>	01.04.88
<b>Maschinentyp:</b>	DSP-25	<b>mittl. Korngröße:</b>	< 20 µm	<b>Prüfer:</b>	Ga
<b>Verwendungszweck:</b>	Schneiden von Marmor und Beton				

<b>Erhitzung über:</b>	<b>Matrize:</b>	X	<b>Temperaturmessung mit:</b>	<b>Pyroskop:</b>	
	<b>Stempel:</b>			<b>Thermoelement:</b>	X

Temperatur	°C	720	760	800	840	880	920	960	1000
<b>abs. Druck</b>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>	25	==>						
<b>masch. Druck</b>	<i>bar</i>	57	==>						
<b>Sinterzeit</b>	<i>min</i>	3	==>						
<b>Biegebruchfest.</b>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>								
<b>Bruchdehnung</b>	<i>%</i>								
<b>durchschnittl. Härte</b>	HRB	83	85	82					
<b>Härtestreueung</b>	HRB	83-84	85-86	82-83					
<b>Einwaage (Ge)</b>	<i>g</i>	17	==>						
<b>Gew.nach Sint. (Gs)</b>	<i>g</i>	16,624	16,566	16,044					

<b>Volumen</b> V = Gs - Gw	<i>cm<sup>3</sup></i>	1,922	1,9	1,891					
<b>Dichte</b> D = Gs / V	<i>g/cm<sup>3</sup></i>	8,65	8,72	8,68					

<b>Gew.-Verlust</b> G = Ge - Gs	<i>g</i>								
<b>rel. Gew.-Verlust</b> Gr = G * 100 / Ge	<i>%</i>								

<b>Bemerkung:</b>	
-------------------	--

**Achtung:**

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.