

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

Pulvername:	V3-1000
--------------------	---------

Hauptbestandteil:	Co	Bindemittel:	2% Alkohol	Datum:	28.09.01
Maschinentyp:	DSP-25	mittl. Korngröße:		Prüfer:	Mö
Verwendungszweck:					

Erhitzung über:	Matrize:	X	Temperaturmessung mit:	Pyroskop:	
	Stempel:			Thermoelement:	X

Temperatur	°C	700	740	780	820	860			
abs. Druck	<i>N/mm²</i>	35	==>						
masch. Druck	<i>bar</i>	55	==>						
Sinterzeit	<i>min</i>	3	==>						
Biegebruchfest.	<i>N/mm²</i>								
Bruchdehnung	<i>%</i>								
durchschnittl. Härte	<i>HRB</i>	105	111	110	107	106			
Härtestreueung	<i>HRB</i>	104-105	110-112	109-111	106-108	106-107			
Einwaage (Ge)	<i>g</i>	17	==>						
Gew.nach Sint. (Gs)	<i>g</i>	16,38	16,191	16,281	15,06	14,731			

Volumen									
V = Gs - Gw	<i>cm³</i>	1,733	1,656	1,652	1,52	1,483			
Dichte									
D = Gs / V	<i>g/cm³</i>	9,45	9,78	9,85	9,91	9,93			

Gew.-Verlust									
G = Ge - Gs	<i>g</i>				1,92	2,269			
rel. Gew.-Verlust									
Gr = G * 100 / Ge	<i>%</i>				11,29	13,35			

Bemerkung:									
-------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.