

# SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

<b>Pulvername:</b>	V28- 903
--------------------	----------

<b>Hauptbestandteil:</b>	Co	<b>Bindemittel:</b>	2 % Alkohol	<b>Datum:</b>	05.11.2003
<b>Maschinentyp:</b>	DSP-25	<b>mittl. Korngröße:</b>	20 - 30 µm	<b>Prüfer:</b>	OE
<b>Verwendungszweck:</b>	Seilsägen von Granit, Weichere Variante von V 7- 103				

<b>Erhitzung über:</b>	<b>Matrize:</b>	X	<b>Temperaturmessung mit:</b>	<b>Pyroskop:</b>	
	<b>Stempel:</b>			<b>Thermoelement:</b>	X

<b>Temperatur</b>	°C	600	700	740	780	820	860		
<b>abs. Druck</b>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>	35	=>						
<b>Sinterzeit</b>	<i>min</i>	3	=>						

<b>Biegebruchfest.</b>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>								
<b>Bruchdehnung</b>	%								
<b>durchschnittl. Härte</b>	HRB	99	105	106	105	105	99		
<b>Härtestreuung</b>	HRB	94-100	104-106	106-107	105	103-106	98-99		
<b>Einwaage (Ge)</b>	g	17	=>						
<b>Gew.nach Sint. (Gs)</b>	g								

<b>Volumen</b> V = Gs - Gw	<i>cm<sup>3</sup></i>								
<b>Dichte</b> D = Gs / V	<i>g/cm<sup>3</sup></i>	8,62	8,94	9,02	8,99	8,98	8,96		

<b>Gew.-Verlust</b> G = Ge - Gs	<i>g</i>								
<b>rel. Gew.-Verlust</b> Gr = G * 100 / Ge	%					7,3	11,7		

<b>Bemerkung:</b>	leichte Extrusion Extrusion
-------------------	--------------------------------

**Achtung:**

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !  
Bei Formen mit vielen Graphitstempeln ist die Reibung des Graphits zu berücksichtigen. Eine Formel, die diese Reibung berücksichtigt, kann auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.  
Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch GmbH & Co.KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.