

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

| | |
|--------------------|----------|
| Pulvername: | V24-1080 |
|--------------------|----------|

| | | | | | |
|--------------------------|--------|--------------------------|------------|----------------|----------|
| Hauptbestandteil: | Cu | Bindemittel: | 2% Alkohol | Datum: | 10.04.97 |
| Maschinentyp: | DSP-25 | mittl. Korngröße: | 20 µm | Prüfer: | Ga |
| Verwendungszweck: | | | | | |

| | | | | | |
|------------------------|-----------------|---|-------------------------------|-----------------------|---|
| Erhitzung über: | Matrize: | X | Temperaturmessung mit: | Pyroskop: | |
| | Stempel: | | | Thermoelement: | X |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------|-------------------------|--------|--------|-------|--------|--|--|--|--|
| Temperatur | °C | 640 | 680 | 720 | 760 | | | | |
| abs. Druck | <i>N/mm²</i> | 25 | ==> | | | | | | |
| masch. Druck | <i>bar</i> | 57 | ==> | | | | | | |
| Sinterzeit | <i>min</i> | 3 | ==> | | | | | | |
| Biegebruchfest. | <i>N/mm²</i> | | | | | | | | |
| Bruchdehnung | <i>%</i> | | | | | | | | |
| durchschnittl. Härte | HRB | 80 | 80 | 78 | 73 | | | | |
| Härtestreueung | HRB | 81-83 | 81-82 | 78-79 | 72-75 | | | | |
| Einwaage (Ge) | <i>g</i> | 17 | ==> | | | | | | |
| Gew.nach Sint. (Gs) | <i>g</i> | 16,482 | 16,668 | 16,69 | 16,483 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|--|--|--|--|
| Volumen | | | | | | | | | |
| V = Gs - Gw | <i>cm³</i> | 1,853 | 1,875 | 1,892 | 1,884 | | | | |
| Dichte | | | | | | | | | |
| D = Gs / V | <i>g/cm³</i> | 8,89 | 8,89 | 8,82 | 8,75 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Gew.-Verlust | | | | | | | | | |
| G = Ge - Gs | <i>g</i> | | | | | | | | |
| rel. Gew.-Verlust | | | | | | | | | |
| Gr = G * 100 / Ge | <i>%</i> | | | | | | | | |

| | |
|-------------------|--|
| Bemerkung: | |
|-------------------|--|

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.