

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

Pulvername:	V23-300
--------------------	---------

Hauptbestandteil:	W	Bindemittel:	2% Alkohol	Datum:	27.11.00
Maschinentyp:	DSP-25	mittl. Korngröße:		Prüfer:	Mö
Verwendungszweck:	Asphaltbindung				

Erhitzung über:	Matrize:	X	Temperaturmessung mit:	Pyroskop:	
	Stempel:			Thermoelement:	X

Temperatur	°C	860	900	940	980	1020			
abs. Druck	<i>N/mm²</i>	35	==>						
masch. Druck	<i>bar</i>	55	==>						
Sinterzeit	<i>min</i>	3	==>						
Biegebruchfest.	<i>N/mm²</i>								
Bruchdehnung	<i>%</i>								
durchschnittl. Härte	<i>HRC</i>	12	19	51	50	52			
Härtestreueung	<i>HRC</i>	11-15	15-22	50-52	49-52	49-54			
Einwaage (Ge)	<i>g</i>	20	==>						
Gew.nach Sint. (Gs)	<i>g</i>	19,898	19,733	18,89	18,605	18,044			

Volumen									
V = Gs - Gw	<i>cm³</i>	1,988	1,89	1,606	1,584	1,522			
Dichte									
D = Gs / V	<i>g/cm³</i>	10,01	11,42	11,76	11,75	11,85			

Gew.-Verlust									
G = Ge - Gs	<i>g</i>			1,11	1,395	1,956			
rel. Gew.-Verlust									
Gr = G * 100 / Ge	<i>%</i>			5,55	6,98	9,78			

Bemerkung:	==> Perlen
-------------------	------------

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.