

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

Pulvername:	V22- 799
--------------------	----------

Hauptbestandteil:	Co	Bindemittel:	0,5 % Paraffin	Datum:	23.07.99
Maschinentyp:	DSP-25	mittl. Korngröße:		Prüfer:	CW
Verwendungszweck:					

Erhitzung über:	Matrize:	X	Temperaturmessung mit:	Pyroskop:	
	Stempel:			Thermoelement:	X

Temperatur	°C	700	740	780	820	860	900		
abs. Druck	<i>N/mm²</i>	35	==>						
masch. Druck	<i>bar</i>	55	==>						
Sinterzeit	<i>min</i>	3	==>						
Biegebruchfest.	<i>N/mm²</i>								
Bruchdehnung	<i>%</i>								
durchschnittl. Härte	HRB	93	98	101	101	101	97		
Härtestreueung	HRB	92-94	97-100	100-102	101-102	101-102	96-97		
Einwaage (Ge)	<i>g</i>	17	==>						
Gew.nach Sint. (Gs)	<i>g</i>	16,635	16,568	16,971	16,906	16,994	16,584		

Volumen									
V = Gs - Gw	<i>cm³</i>	1,997	1,922	1,936	1,916	1,933	1,884		
Dichte									
D = Gs / V	<i>g/cm³</i>	8,33	8,62	8,77	8,82	8,79	8,8		

Gew.-Verlust									
G = Ge - Gs	<i>g</i>								
rel. Gew.-Verlust									
Gr = G * 100 / Ge	<i>%</i>								

Bemerkung:	
-------------------	--

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.