

# SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

|                    |          |
|--------------------|----------|
| <b>Pulvername:</b> | V19-1099 |
|--------------------|----------|

|                          |        |                          |             |                |          |
|--------------------------|--------|--------------------------|-------------|----------------|----------|
| <b>Hauptbestandteil:</b> | Co     | <b>Bindemittel:</b>      | 2 % Alkohol | <b>Datum:</b>  | 09.11.99 |
| <b>Maschinentyp:</b>     | DSP-25 | <b>mittl. Korngröße:</b> |             | <b>Prüfer:</b> | Mö       |
| <b>Verwendungszweck:</b> |        |                          |             |                |          |

|                        |                 |   |                               |                       |   |
|------------------------|-----------------|---|-------------------------------|-----------------------|---|
| <b>Erhitzung über:</b> | <b>Matrize:</b> | X | <b>Temperaturmessung mit:</b> | <b>Pyroskop:</b>      |   |
|                        | <b>Stempel:</b> |   |                               | <b>Thermoelement:</b> | X |

| Temperatur                  | °C                      | 780    | 820    | 860    | 900    | 940    | 980 | 1020 | 1060 |
|-----------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|------|------|
| <b>abs. Druck</b>           | <i>N/mm<sup>2</sup></i> | 35     | ==>    |        |        |        |     |      |      |
| <b>masch. Druck</b>         | <i>bar</i>              | 55     | ==>    |        |        |        |     |      |      |
| <b>Sinterzeit</b>           | <i>min</i>              | 3      | ==>    |        |        |        |     |      |      |
| <b>Biegebruchfest.</b>      | <i>N/mm<sup>2</sup></i> |        |        |        |        |        |     |      |      |
| <b>Bruchdehnung</b>         | <i>%</i>                |        |        |        |        |        |     |      |      |
| <b>durchschnittl. Härte</b> | <i>HRB</i>              | 89     | 98     | 100    | 98     | 97     |     |      |      |
| <b>Härtestreueung</b>       | <i>HRB</i>              | 87-92  | 95-99  | 99-101 | 97-99  | 96-97  |     |      |      |
| <b>Einwaage (Ge)</b>        | <i>g</i>                | 20     | ==>    |        |        |        |     |      |      |
| <b>Gew.nach Sint. (Gs)</b>  | <i>g</i>                | 19,795 | 19,871 | 19,266 | 19,147 | 18,281 |     |      |      |

|                    |                         |       |       |       |       |       |  |  |  |
|--------------------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|--|
| <b>Volumen</b>     |                         |       |       |       |       |       |  |  |  |
| <b>V = Gs - Gw</b> | <i>cm<sup>3</sup></i>   | 2,209 | 2,123 | 2,038 | 2,024 | 1,936 |  |  |  |
| <b>Dichte</b>      |                         |       |       |       |       |       |  |  |  |
| <b>D = Gs / V</b>  | <i>g/cm<sup>3</sup></i> | 8,96  | 9,36  | 9,45  | 9,46  | 9,44  |  |  |  |

|                          |          |  |  |  |  |       |  |  |  |
|--------------------------|----------|--|--|--|--|-------|--|--|--|
| <b>Gew.-Verlust</b>      |          |  |  |  |  |       |  |  |  |
| <b>G = Ge - Gs</b>       | <i>g</i> |  |  |  |  | 1,719 |  |  |  |
| <b>rel. Gew.-Verlust</b> |          |  |  |  |  |       |  |  |  |
| <b>Gr = G * 100 / Ge</b> | <i>%</i> |  |  |  |  | 8,6   |  |  |  |

|                   |        |
|-------------------|--------|
| <b>Bemerkung:</b> | pearls |
|-------------------|--------|

**Achtung:**

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.