

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

Pulvername:	V12-585
--------------------	---------

Hauptbestandteil:	Co	Bindemittel:	1,5 % Alkohol	Datum:	28.04.88
Maschinentyp:	DSP-25	mittl. Korngröße:	< 63 µm	Prüfer:	Ga
Verwendungszweck:					

Erhitzung über:	Matrize:	X	Temperaturmessung mit:	Pyroskop:	
	Stempel:			Thermoelement:	X

Temperatur	°C	780	820	860	900	940	980		
abs. Druck	<i>N/mm²</i>	35	==>						
masch. Druck	<i>bar</i>	80	==>						
Sinterzeit	<i>min</i>	3	==>						
Biegebruchfest.	<i>N/mm²</i>								
Bruchdehnung	<i>%</i>								
durchschnittl. Härte	<i>HRB</i>	81	92	98	97	95	95		
Härtestreueung	<i>HRB</i>	77-85	90-93	98-99	95-97	94-96	94-97		
Einwaage (Ge)	<i>g</i>	20	==>						
Gew.nach Sint. (Gs)	<i>g</i>	19,026	20,502	19,579	18,559	18,49	18,183		

Volumen									
V = Gs - Gw	<i>cm³</i>	2,342	2,439	2,257	2,148	2,149	2,146		
Dichte									
D = Gs / V	<i>g/cm³</i>	8,12	8,41	8,67	8,64	8,6	8,47		

Gew.-Verlust									
G = Ge - Gs	<i>g</i>								
rel. Gew.-Verlust									
Gr = G * 100 / Ge	<i>%</i>								

Bemerkung:	Proben flüssig ->
-------------------	-------------------

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.