

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

Pulvername:	V11-397
--------------------	---------

Hauptbestandteil:	Co	Bindemittel:	2% Alkohol	Datum:	03.03.97
Maschinentyp:	DSP-25	mittl. Korngröße:	1 µm	Prüfer:	Ga
Verwendungszweck:					

Erhitzung über:	Matrize:	X	Temperaturmessung mit:	Pyroskop:	
	Stempel:			Thermoelement:	X

Temperatur	°C	700	740	780	820	860			
abs. Druck	<i>N/mm²</i>	35	==>						
masch. Druck	<i>bar</i>	55	==>						
Sinterzeit	<i>min</i>	3	==>						
Biegebruchfest.	<i>N/mm²</i>								
Bruchdehnung	<i>%</i>								
durchschnittl. Härte	HRB	88	110	110	110	110			
Härtestreueung	HRB	86-90	110-111	110-111	110-111	110-111			
Einwaage (Ge)	<i>g</i>	17	==>						
Gew.nach Sint. (Gs)	<i>g</i>	16,459	15,791	15,934	15,652	15,573			

Volumen									
V = G_s - G_w	<i>cm³</i>	2,015	1,647	1,664	1,632	1,624			
Dichte									
D = G_s / V	<i>g/cm³</i>	8,17	9,58	9,58	9,59	9,59			

Gew.-Verlust									
G = G_e - G_s	<i>g</i>				1,35	1,43			
rel. Gew.-Verlust									
Gr = G * 100 / G_e	<i>%</i>				7,94	8,41			

Bemerkung:	==> Probe m. Grat ==> Proben sind flüssig
-------------------	--

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.