

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

Pulvername:	V10-881
--------------------	---------

Hauptbestandteil:	Co	Bindemittel:	2% Alkohol	Datum:	01.12.88
Maschinentyp:	DSP-25	mittl. Korngröße:		Prüfer:	Ga
Verwendungszweck:					

Erhitzung über:	Matrize:	X	Temperaturmessung mit:	Pyroskop:	
	Stempel:			Thermoelement:	X

Temperatur	°C	780	820	860	900	940			
abs. Druck	<i>N/mm²</i>	35	==>						
masch. Druck	<i>bar</i>	55	==>						
Sinterzeit	<i>min</i>	3	==>						
Biegebruchfest.	<i>N/mm²</i>								
Bruchdehnung	<i>%</i>								
durchschnittl. Härte	HRB	98	100	100	98	97			
Härtestreueung	HRB	97-99	100-101	99-100	97-99	98-99			
Einwaage (Ge)	<i>g</i>	20	==>						
Gew.nach Sint. (Gs)	<i>g</i>	19,464	19,253	18,672	18,022	19,506			

Volumen									
V = Gs - Gw	<i>cm³</i>	2,266	2,203	2,135	2,074	2,246			
Dichte									
D = Gs / V	<i>g/cm³</i>	8,59	8,74	8,75	8,69	8,68			

Gew.-Verlust									
G = Ge - Gs	<i>g</i>								
rel. Gew.-Verlust									
Gr = G * 100 / Ge	<i>%</i>								

Bemerkung:	
-------------------	--

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.