

# SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

**Pulvername:** Neoloy-7150

<b>Hauptbestandteil:</b>	Fe, Co, Cu	<b>Bindemittel:</b>	2 % Alkohol	<b>Datum:</b>	14.06.2018
<b>Maschinentyp:</b>	DSP-25	<b>mittl. Korngröße:</b>		<b>Prüfer:</b>	GK
<b>Verwendungszweck:</b>					

<b>Erhitzung über:</b>	<b>Matrize:</b>	X	<b>Temperaturmessung mit:</b>	<b>Pyroskop:</b>	
	<b>Stempel:</b>			<b>Thermoelement:</b>	X

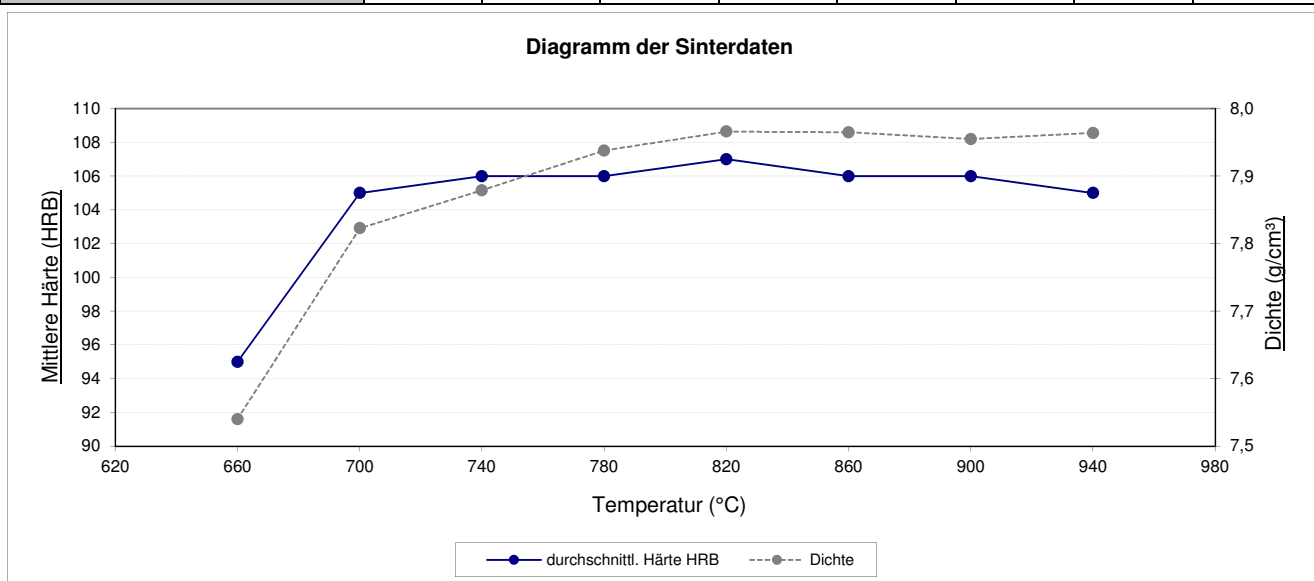
<b>Temperatur</b>	<b>°C</b>	660	700	740	780	820	860	900	940
<b>abs. Druck</b>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>	35	==>						
<b>Sinterzeit</b>	<i>min</i>	3	==>						

<b>Biegebruchfest.</b>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>								
<b>Bruchdehnung</b>	<i>%</i>								
<b>durchschnittl. Härte</b>	HRB	95	105	106	106	107	106	106	105
<b>Härtestreueung</b>	HRB	93-97	104-106	105-108	106-107	106-107	106-106	106-106	105-106
<b>durchschnittl. Härte</b>	HRC								
<b>Härtestreueung</b>	HRC								
<b>Einwaage (Ge)</b>	<i>g</i>	17	==>						
<b>Gew.nach Sint. (Gs)</b>	<i>g</i>								

<b>Volumen (V = Gs - Gw)</b>	<i>cm<sup>3</sup></i>								
<b>Dichte (D = Gs / V)</b>	<i>g/cm<sup>3</sup></i>	7,54	7,82	7,88	7,94	7,97	7,97	7,96	7,96

<b>Gew.-Verlust (G = Ge - Gs)</b>	<i>g</i>								
<b>Rel. Gew.-Verlust (Gr = G)</b>	<i>%</i>								

**Bemerkung:**



**Achtung:**

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Bei Formen mit vielen Graphitstempeln ist die Reibung des Graphits zu berücksichtigen. Eine Formel, die diese Reibung berücksichtigt, kann auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch GmbH & Co.KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.