

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

Pulvername:	NeoLoy-2000
--------------------	-------------

Hauptbestandteil:	Fe, Ni	Bindemittel:		Datum:	
Maschinentyp:	DSP-25	mittl. Korngröße:		Prüfer:	
Verwendungszweck:	Neuer Rohstoff				

Erhitzung über:	Matrize:	X	Temperaturmessung mit:	Pyroskop:	
	Stempel:			Thermoelement:	X

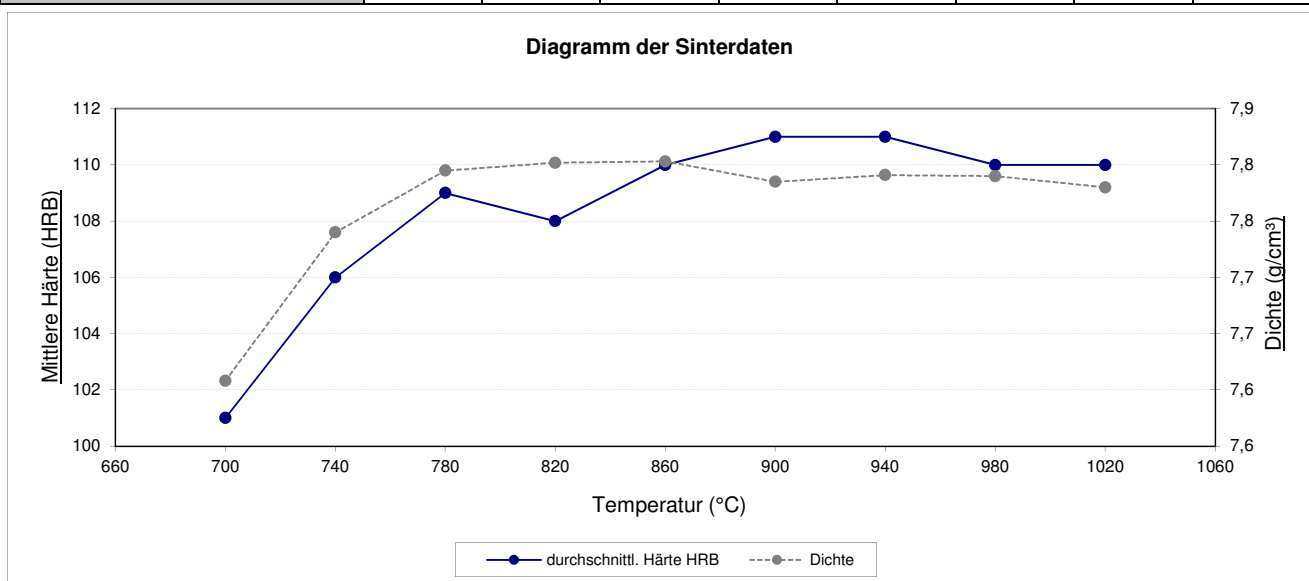
Temperatur	$^{\circ}\text{C}$	700	740	780	820	860	900	940	980
abs. Druck	N/mm^2	35	==>						
Sinterzeit	min	3	==>						

Biegebruchfest.	N/mm^2								
Bruchdehnung	%								
durchschnittl. Härte	HRB	101	106	109	108	110	111	111	110
Härtestreueung	HRB	99-103	105-106	109-109	108-109	109-110	110-112	111-112	109-111
durchschnittl. Härte	HRC								
Härtestreueung	HRC								
Einwaage (Ge)	g	17	==>						
Gew.nach Sint. (Gs)	g								

Volumen (V = Gs - Gw)	cm^3								
Dichte (D = Gs / V)	g/cm^3	7,61	7,74	7,80	7,80	7,80	7,79	7,79	7,79

Gew.-Verlust (G = Ge - Gs)	g								
Rel. Gew.-Verlust (Gr = G)	%								

Bemerkung:									
-------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Bei Formen mit vielen Graphitstempeln ist die Reibung des Graphits zu berücksichtigen. Eine Formel, die diese Reibung berücksichtigt, kann auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch GmbH & Co.KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.