

# SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

<b>Pulvername:</b>	DiaWeld-3400
--------------------	--------------

<b>Hauptbestandteil:</b>	Fe	<b>Bindemittel:</b>	2 % Alkohol	<b>Datum:</b>	25.07.2006
<b>Maschinentyp:</b>	DSP-25	<b>mittl. Korngröße:</b>		<b>Prüfer:</b>	OE
<b>Verwendungszweck:</b>	Schweißbares Backing				

<b>Erhitzung über:</b>	<b>Matrize:</b>	X	<b>Temperaturmessung mit:</b>	<b>Pyroskop:</b>	
	<b>Stempel:</b>			<b>Thermoelement:</b>	X

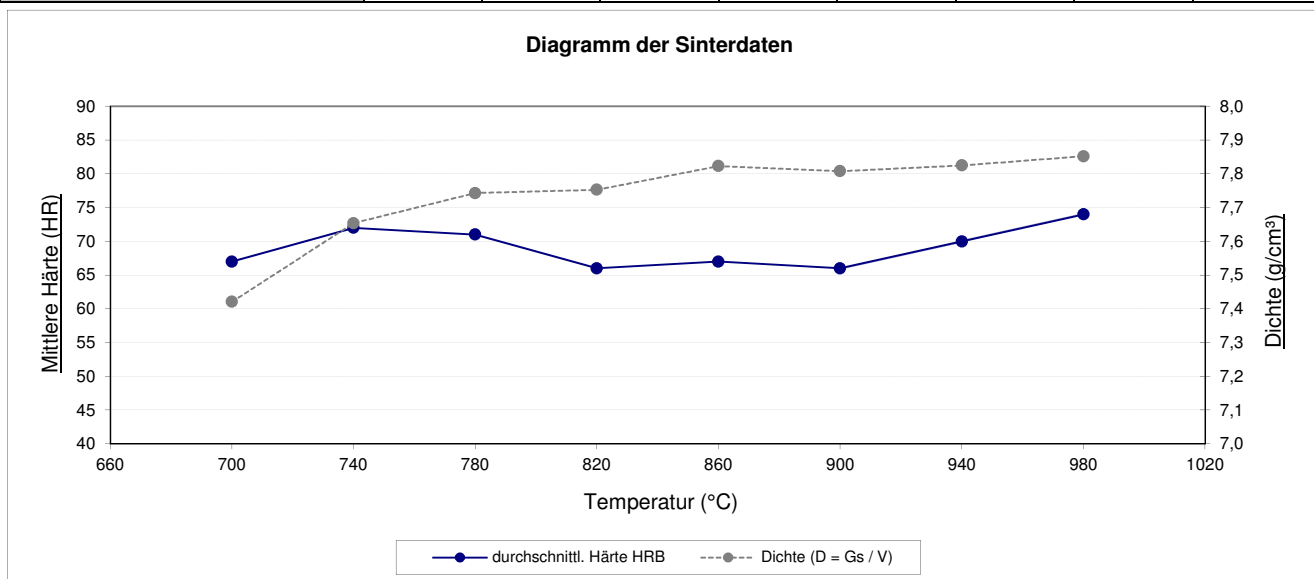
<b>Temperatur</b>	$^{\circ}\text{C}$	700	740	780	820	860	900	940	980
<b>abs. Druck</b>	$\text{N/mm}^2$	35	==>						
<b>Sinterzeit</b>	$\text{min}$	3	==>						

<b>Biegebruchfest.</b>	$\text{N/mm}^2$								
<b>Bruchdehnung</b>	%								
<b>durchschnittl. Härte</b>	HRB	67	72	71	66	67	66	70	74
<b>Härtestreueung</b>	HRB	66-68	70-73	69-73	64-67	66-69	65-67	68-73	74
<b>Einwaage (Ge)</b>	g	17	==>						
<b>Gew.nach Sint. (Gs)</b>	g								

<b>Volumen (V = Gs - Gw)</b>	$\text{cm}^3$								
<b>Dichte (D = Gs / V)</b>	$\text{g/cm}^3$	7,42	7,65	7,74	7,75	7,82	7,81	7,83	7,85

<b>Gew.-Verlust (G = Ge - Gs)</b>	$\text{g}$								
<b>Rel. Gew.-Verlust (Gr = G)</b>	%								

<b>Bemerkung:</b>									
-------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--



**Achtung:**

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Bei Formen mit vielen Graphitstempeln ist die Reibung des Graphits zu berücksichtigen. Eine Formel, die diese Reibung berücksichtigt, kann auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch GmbH & Co.KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.