

# SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

<b>Pulvername:</b>	DiaMix-W625
--------------------	-------------

<b>Hauptbestandteil:</b>	Fe	<b>Bindemittel:</b>	2 % Alkohol	<b>Datum:</b>	13.07.2016
<b>Maschinentyp:</b>	DSP-25	<b>mittl. Korngröße:</b>		<b>Prüfer:</b>	OE
<b>Verwendungszweck:</b>					

<b>Erhitzung über:</b>	<b>Matrize:</b>	X	<b>Temperaturmessung mit:</b>	<b>Pyroskop:</b>	
	<b>Stempel:</b>			<b>Thermoelement:</b>	X

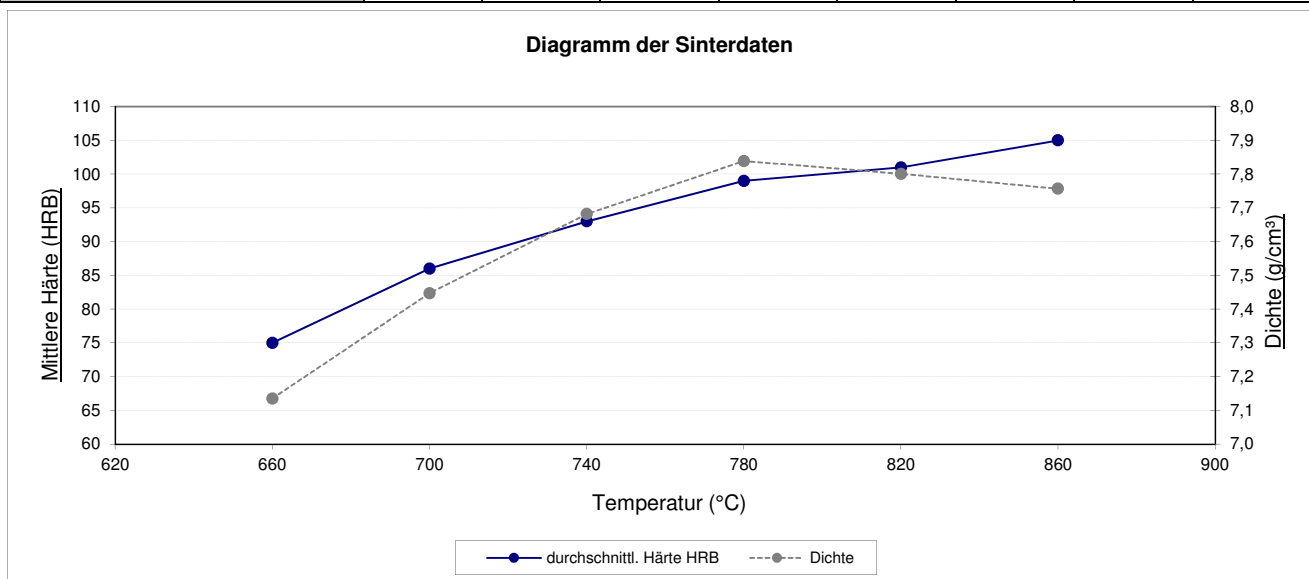
<b>Temperatur</b>	$^{\circ}\text{C}$	660	700	740	780	820	860		
<b>abs. Druck</b>	$\text{N/mm}^2$	35	==>						
<b>Sinterzeit</b>	$\text{min}$	3	==>						

<b>Biegebruchfest.</b>	$\text{N/mm}^2$								
<b>Bruchdehnung</b>	%								
<b>durchschnittl. Härte</b>	HRB	75	86	93	99	101	105		
<b>Härtestreueung</b>	HRB	74-76	84-89	92-94	98-99	101-102	104-106		
<b>durchschnittl. Härte</b>	HRC								
<b>Härtestreueung</b>	HRC								
<b>Einwaage (Ge)</b>	$\text{g}$	17	==>						
<b>Gew.nach Sint. (Gs)</b>	$\text{g}$								

<b>Volumen (V = Gs - Gw)</b>	$\text{cm}^3$								
<b>Dichte (D = Gs / V)</b>	$\text{g/cm}^3$	7,14	7,45	7,68	7,84	7,80	7,76		

<b>Gew.-Verlust (G = Ge - Gs)</b>	$\text{g}$								
<b>Rel. Gew.-Verlust (Gr = G)</b>	%					11	15		

<b>Bemerkung:</b>									
					Extrusion	==>			



**Achtung:**

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Bei Formen mit vielen Graphitstempeln ist die Reibung des Graphits zu berücksichtigen. Eine Formel, die diese Reibung berücksichtigt, kann auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch GmbH & Co.KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.