

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

Pulvername:	Diafecu-8515 B
--------------------	----------------

Hauptbestandteil:	Fe	Bindemittel:	-	Datum:	29.07.2011
Maschinentyp:	DSP-25	mittl. Korngröße:		Prüfer:	CT
Verwendungszweck:	Ersatz für Diafecu-8515				

Erhitzung über:	Matrize:	X	Temperaturmessung mit:	Pyroskop:	
	Stempel:			Thermoelement:	X

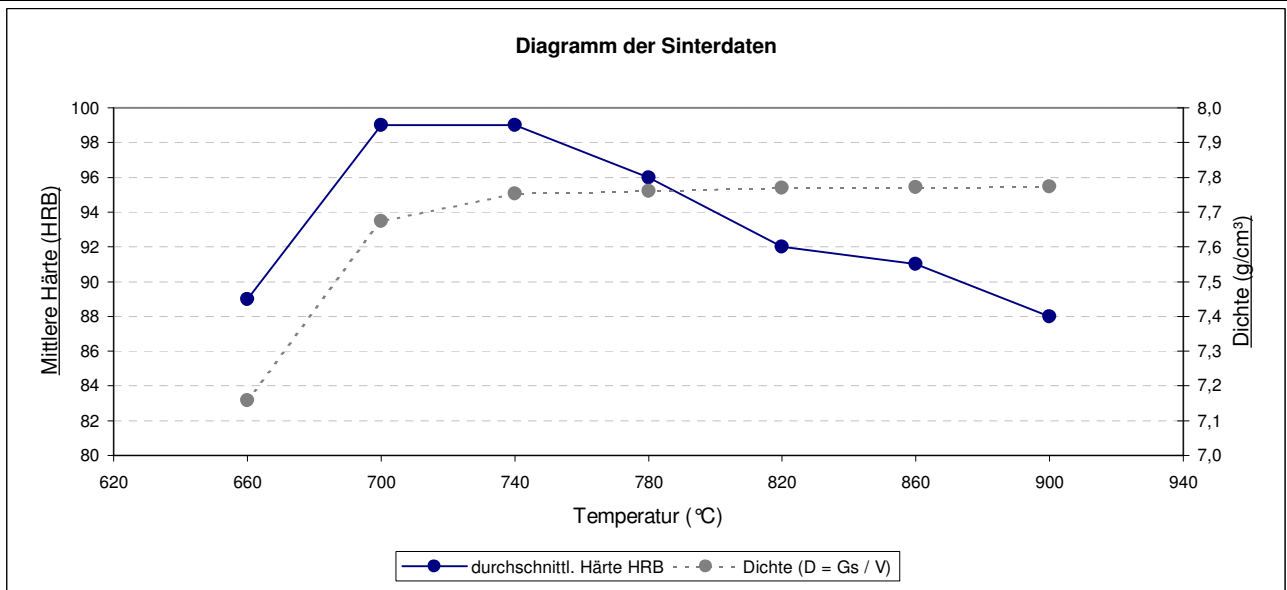
Temperatur	°C	660	700	740	780	820	860	900	
abs. Druck	N/mm ²	35	==>						
Sinterzeit	min	3	==>						

Biegebruchfest.	N/mm ²								
Bruchdehnung	%								
durchschnittl. Härte	HRB	89	99	99	96	92	91	88	
Härtestreueung	HRB	89-90	98-100	99-100	96-97	91-93	91	88-89	
durchschnittl. Härte	HRC								
Härtestreueung	HRC								
Einwaage (Ge)	g	17	==>						
Gew.nach Sint. (Gs)	g								

Volumen (V = Gs - Gw)	cm ³								
Dichte (D = Gs / V)	g/cm ³	7,16	7,67	7,75	7,76	7,77	7,77	7,77	

Gew.-Verlust (G = Ge - Gs)	g								
Rel. Gew.-Verlust (Gr = G / Gs)	%								

Bemerkung:									
-------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !
 Bei Formen mit vielen Graphitstempeln ist die Reibung des Graphits zu berücksichtigen. Eine Formel, die diese Reibung berücksichtigt, kann auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.
 Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch GmbH & Co.KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.