

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

| | |
|--------------------|----------------|
| Pulvername: | Diacutin 90/10 |
|--------------------|----------------|

| | | | | | |
|--------------------------|--------|--------------------------|--------|----------------|----------|
| Hauptbestandteil: | Cu, Sn | Bindemittel: | | Datum: | 17.07.97 |
| Maschinentyp: | DSP-25 | mittl. Korngröße: | <45 µm | Prüfer: | Ga |
| Verwendungszweck: | | | | | |

| | | | | | |
|------------------------|-----------------|---|-------------------------------|-----------------------|---|
| Erhitzung über: | Matrize: | X | Temperaturmessung mit: | Pyroskop: | |
| | Stempel: | | | Thermoelement: | X |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|--------|--|--|--|--|
| Temperatur | °C | 600 | 640 | 680 | 720 | | | | |
| abs. Druck | <i>N/mm²</i> | 25 | ==> | | | | | | |
| masch. Druck | <i>bar</i> | 40 | ==> | | | | | | |
| Sinterzeit | <i>min</i> | 3 | ==> | | | | | | |
| Biegebruchfest. | <i>N/mm²</i> | | | | | | | | |
| Bruchdehnung | % | | | | | | | | |
| durchschnittl. Härte | <i>HRB</i> | 69 | 70 | 69 | 67 | | | | |
| Härtstreuung | <i>HRB</i> | 69-70 | 69-71 | 68-70 | 66-67 | | | | |
| Einwaage (Ge) | <i>g</i> | 17 | ==> | | | | | | |
| Gew.nach Sint. (Gs) | <i>g</i> | 16,883 | 16,668 | 16,836 | 16,819 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|-------------------------|-------|-------|-------|-------|--|--|--|--|
| Volumen | | | | | | | | | |
| V = G_s - G_w | <i>cm³</i> | 1,914 | 1,875 | 1,893 | 1,894 | | | | |
| Dichte | | | | | | | | | |
| D = G_s / V | <i>g/cm³</i> | 8,82 | 8,89 | 8,89 | 8,88 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Gew.-Verlust | | | | | | | | | |
| G = G_e - G_s | <i>g</i> | | | | | | | | |
| rel. Gew.-Verlust | | | | | | | | | |
| Gr = G * 100 / Ge | % | | | | | | | | |

Bemerkung:

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.