

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

Pulvername:	Diacob 1600
--------------------	-------------

Hauptbestandteil:	Co	Bindemittel:		Datum:	24.08.00
Maschinentyp:	DSP-25	mittl. Korngröße:	ca. 1,5 µ	Prüfer:	CW
Verwendungszweck:					

Erhitzung über:	Matrize:	X	Temperaturmessung mit:	Pyroskop:	
	Stempel:			Thermoelement:	X

Temperatur	°C	740	780	820	860	900	940	980	1020
abs. Druck									
	<i>N/mm²</i>	35	==>						
masch. Druck									
	<i>bar</i>	55	==>						
Sinterzeit									
	<i>min</i>	3	==>						
Biegebruchfest.									
	<i>N/mm²</i>								
Bruchdehnung									
	<i>%</i>								
durchschnittl. Härte									
	<i>HRB</i>	99	104	106	106	106	106	105	104
Härtstreuung									
	<i>HRB</i>	98-101	104-105	106-107	106-107	106-107	105-106	105-106	104-105
Einwaage (Ge)									
	<i>g</i>	17	==>						
Gew.nach Sint. (Gs)									
	<i>g</i>	17,091	16,709	17,011	16,951	16,706	16,462	16,89	16,787

Volumen									
V = G_s - G_w	<i>cm³</i>	2,057	1,943	1,951	1,937	1,91	1,885	1,937	1,93
Dichte									
D = G_s / V	<i>g/cm³</i>	8,31	8,60	8,72	8,75	8,75	8,73	8,72	8,70

Gew.-Verlust									
G = G_e - G_s	<i>g</i>								
rel. Gew.-Verlust									
Gr = G * 100 / G_e	<i>%</i>								

Bemerkung:	700 °C: 92 HRB (90-95); 7.92 g/cm ³
-------------------	--

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.