

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

Pulvername:	Diabro 901063
--------------------	---------------

Hauptbestandteil:	Cu	Bindemittel:		Datum:	08.04.99
Maschinentyp:	DSP-25	mittl. Korngröße:	<63 µm	Prüfer:	CW
Verwendungszweck:					

Erhitzung über:	Matrize:	X	Temperaturmessung mit:	Pyroskop:	
	Stempel:			Thermoelement:	X

Temperatur	°C	540	580	620	660	700	740		
abs. Druck	<i>N/mm²</i>	25	==>						
masch. Druck	<i>bar</i>	40	==>						
Sinterzeit	<i>min</i>	3	==>						
Biegebruchfest.	<i>N/mm²</i>								
Bruchdehnung	<i>%</i>								
durchschnittl. Härte	HRB	42	57	68	70	69	67		
Härtestreueung	HRB	39-47	56-58	67-70	69-70	68-70	66-69		
Einwaage (Ge)	<i>g</i>	17	==>						
Gew.nach Sint. (Gs)	<i>g</i>	16,88	17,047	16,771	16,888	16,646	16,899		

Volumen									
V = Gs - Gw	<i>cm³</i>	2,03	1,997	1,903	1,899	1,868	1,898		
Dichte									
D = Gs / V	<i>g/cm³</i>	8,31	8,54	8,81	8,89	8,91	8,9		

Gew.-Verlust									
G = Ge - Gs	<i>g</i>								
rel. Gew.-Verlust									
Gr = G * 100 / Ge	<i>%</i>								

Bemerkung:	
-------------------	--

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.