

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

Pulvername:	Diabro 851563
--------------------	---------------

Hauptbestandteil:	Cu	Bindemittel:	2% Alkohol	Datum:	16.03.93
Maschinentyp:	DSP-25	mittl. Korngröße:	<63 µm	Prüfer:	Ga
Verwendungszweck:					

Erhitzung über:	Matrize:	X	Temperaturmessung mit:	Pyroskop:	
	Stempel:			Thermoelement:	X

Temperatur	°C	520	560	600	640	680	720		
abs. Druck	<i>N/mm²</i>	35	==>						
masch. Druck	<i>bar</i>	80	==>						
Sinterzeit	<i>min</i>	3	==>						
Biegebruchfest.	<i>N/mm²</i>								
Bruchdehnung	<i>%</i>								
durchschnittl. Härte	HRB	86	88	88	88	86	84		
Härtestreueung	HRB	85-87	86-89	87-90	86-89	85-86	83-84		
Einwaage (Ge)	<i>g</i>	20	==>						
Gew.nach Sint. (Gs)	<i>g</i>	19,261	19,913	20,006	19,955	19,893	19,932		

Volumen									
V = Gs - Gw	<i>cm³</i>	2,177	2,248	2,258	2,25	2,263	2,254		
Dichte									
D = Gs / V	<i>g/cm³</i>	8,85	8,86	8,86	8,87	8,85	8,84		

Gew.-Verlust									
G = Ge - Gs	<i>g</i>								
rel. Gew.-Verlust									
Gr = G * 100 / Ge	<i>%</i>								

Bemerkung:	
-------------------	--

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.