

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

| | |
|--------------------|---------------|
| Pulvername: | DIABRO-851540 |
|--------------------|---------------|

| | | | | | |
|--------------------------|--------|--------------------------|------------|----------------|----------|
| Hauptbestandteil: | Bz | Bindemittel: | 2% Alkohol | Datum: | 16.03.98 |
| Maschinentyp: | DSP-25 | mittl. Korngröße: | | Prüfer: | Ga |
| Verwendungszweck: | 0 | | | | |

| | | | | | |
|------------------------|-----------------|---|-------------------------------|-----------------------|---|
| Erhitzung über: | Matrize: | X | Temperaturmessung mit: | Pyroskop: | |
| | Stempel: | | | Thermoelement: | X |

| Temperatur | °C | 500 | 540 | 580 | 620 | 660 | 700 | 740 | 780 |
|-----------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----|-----|
| abs. Druck | | | | | | | | | |
| | <i>N/mm²</i> | 25 | ==> | | | | | | |
| masch. Druck | | | | | | | | | |
| | <i>bar</i> | 40 | ==> | | | | | | |
| Sinterzeit | | | | | | | | | |
| | <i>min</i> | 3 | ==> | | | | | | |
| Biegebruchfest. | | | | | | | | | |
| | <i>N/mm²</i> | | | | | | | | |
| Bruchdehnung | | | | | | | | | |
| | <i>%</i> | | | | | | | | |
| durchschnittl. Härte | | | | | | | | | |
| | HRB | 91 | 89 | 87 | 86 | | | | |
| Härtestreueung | | | | | | | | | |
| | HRB | 90-92 | 89-90 | 86-88 | 85-86 | | | | |
| Einwaage (Ge) | | | | | | | | | |
| | <i>g</i> | 17 | ==> | | | | | | |
| Gew.nach Sint. (Gs) | | | | | | | | | |
| | <i>g</i> | 16,844 | 16,585 | 16,926 | 16,834 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------|-------------------------|-------|-------|------|-------|--|--|--|--|
| Volumen | | | | | | | | | |
| V = Gs - Gw | <i>cm³</i> | 1,903 | 1,865 | 1,9 | 1,898 | | | | |
| Dichte | | | | | | | | | |
| D = Gs / V | <i>g/cm³</i> | 8,85 | 8,89 | 8,91 | 8,91 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Gew.-Verlust | | | | | | | | | |
| G = Ge - Gs | <i>g</i> | | | | | | | | |
| rel. Gew.-Verlust | | | | | | | | | |
| Gr = G * 100 / Ge | <i>%</i> | | | | | | | | |

| | |
|-------------------|--|
| Bemerkung: | |
|-------------------|--|

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.