

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

Pulvername:	Diabro 802040
--------------------	---------------

Hauptbestandteil:	Cu	Bindemittel:		Datum:	09.02.98
Maschinentyp:	DSP-25	mittl. Korngröße:	<40 µm	Prüfer:	Ga
Verwendungszweck:					

Erhitzung über:	Matrize:	X	Temperaturmessung mit:	Pyroskop:	
	Stempel:			Thermoelement:	X

Temperatur	°C	460	500	540	580	620	660	700	
abs. Druck	<i>N/mm²</i>	20	==>						
masch. Druck	<i>bar</i>	40	==>						
Sinterzeit	<i>min</i>	3	==>						
Biegebruchfest.	<i>N/mm²</i>								
Bruchdehnung	<i>%</i>								
durchschnittl. Härte	HRB	94	99	99	99	97	97	97	
Härtestreueung	HRB	93-95	98-100	98-99	97-99	96-98	97-98	97-98	
Einwaage (Ge)	<i>g</i>	17	==>						
Gew.nach Sint. (Gs)	<i>g</i>	16,84	16,845	16,203	16,396	16,681	16,757	16,822	

Volumen									
V = G_s - G_w	<i>cm³</i>	1,96	1,918	1,816	1,839	1,87	1,88	1,886	
Dichte									
D = G_s / V	<i>g/cm³</i>	8,59	8,78	8,91	8,92	8,92	8,92	8,92	

Gew.-Verlust									
G = G_e - G_s	<i>g</i>								
rel. Gew.-Verlust									
Gr = G * 100 / G_e	<i>%</i>								

Bemerkung:	
-------------------	--

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.