

SINTERDATENBLATT

DR. FRITSCH GmbH & Co. KG

Dieselstraße 8

70736 Fellbach

Tel. 0711-518320; Fax 0711-5183210

Pulvername:	BD-11
--------------------	-------

Hauptbestandteil:	Co	Bindemittel:	2% Alkohol	Datum:	09.03.01
Maschinentyp:	DSP-25	mittl. Korngröße:		Prüfer:	CW
Verwendungszweck:					

Erhitzung über:	Matrize:	X	Temperaturmessung mit:	Pyroskop:	
	Stempel:			Thermoelement:	X

Temperatur	°C	740	780	820	860	900	940		
abs. Druck	<i>N/mm²</i>	35							
masch. Druck	<i>bar</i>	55							
Sinterzeit	<i>min</i>	3							
Biegebruchfest.	<i>N/mm²</i>								
Bruchdehnung	<i>%</i>								
durchschnittl. Härte	<i>HRB</i>	104	106	106	106	104	99		
Härtestreueung	<i>HRB</i>	104-105	105-107	105-106	106-107	102-105	98-101		
Einwaage (Ge)	<i>g</i>	17							
Gew.nach Sint. (Gs)	<i>g</i>	16,544	15,628	16,264	16,307	16,232	16,658		

Volumen									
V = Gs - Gw	<i>cm³</i>	1,893	1,785	1,857	1,862	1,852	1,900		
Dichte									
D = Gs / V	<i>g/cm³</i>	8,74	8,75	8,76	8,76	8,76	8,77		

Gew.-Verlust									
G = Ge - Gs	<i>g</i>								
rel. Gew.-Verlust									
Gr = G * 100 / Ge	<i>%</i>								

Bemerkung:									
-------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Achtung:

Abhängig von der Sinterformgeometrie, Art und Ort der Temperaturmessung kann sich eine Temperaturerhöhung bis 60 °C ergeben, um das gleiche Ergebnis zu erreichen !

Die Datenblätter sind Eigentum der Dr. Fritsch KG. Sie dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Geschäftsleitung bzw. der Bereichsleiter weitergegeben werden.