

DR. FRITSCH

SONDERMASCHINEN

Radiusschleifmaschine

RSM 360



Dr. Fritsch Sondermaschinen GmbH, 70736 Fellbach, Germany

Technische Spezifikation RSM 360

zum automatischen Schleifen von Segmenten mit diamantfreiem Fuß

HAUPTMERKMALE

- vollautomatischer Ablauf mit Segmentvorsortierung (Messung der Segmenthöhe)
- einfache Bedienung durch zentrales Bedienfeld zur Eingabe der Prozessparameter Radius, Segmenthöhe, Höhenbereich der Vorsortierung
- hohe Genauigkeit durch CNC-Steuerung
- kurze Zyklus- und Umrüstzeiten
- automatische Schleifscheibenabrichtvorrichtung

OPTIONEN

Zuführung (benötigte Option):

- F.03.01: Bandmagazin oder
- F.03.02: Sortiertopf
- F.03.05: Segmentbunker für Sortiertopf

- F.03.03: Sortieren nach dem Schleifen
- F.03.04: zusätzliche Aufsetzbacken (1 Satz = 16 Stk., Aufteilung: 4x4, 2x8 oder 1x16)

FUNKTION

Die Maschine wird zum Schleifen von definierten konkaven Radien oder zum Anschärfen von gesinterten Metallpulversegmenten verwendet

- In einem Sortiertopf oder einem Bandmagazin (Option) werden die Segmente bereitgestellt.
- Über den Linearförderer gelangen die Segmente zur Abgreifposition.
- Dort erfolgt ein Sortieren der Segmente nach vorgegebenen Höhenparametern.
- Der Greifer legt die ausgewählten Segmente in die Spannvorrichtung.
- In der Spannvorrichtung werden die Segmente mechanisch gespannt und über die Drehbewegung der Teilscheibe in den Arbeitsraum bewegt.
- Im Arbeitsraum erfolgt die Bearbeitung der Segmente mit Hilfe einer NC-gesteuerten Schleifscheibe.
- Die Parameter der Schleifscheibenbewegung werden über die Maschinensteuerung am Bedienpult eingegeben.
- Nach dem Schleifvorgang wird das Segment auf der Teilscheibe weiter zur Auswurfposition bewegt und die Spannvorrichtung öffnet sich.
- Eine Sortiervorrichtung (Option) kann die geschliffenen Segmente in drei Maßbereiche sortieren.

TECHNISCHE DATEN

Elektrische Anschlussleistung:	7,5 kVA
Gesamtanschlussspannung:	3 x 400 V, 50/60 Hz (Auslegung für andere Spannungen und Frequenzen möglich)
Gesamtnennstrom:	3 x 11 A
Absicherung (kundenseitig):	3 x 16 A
Druckluft:	
- Bedarf:	ca. 110 l/min (prozessbedingt)
- Druck:	5 – 6 bar
- Anschluss:	Schlauchtülle für Schlauch mit Innen-Ø 8 – 9 mm
Absaugung:	kundenseitig
- Anschluss:	Stutzen für Schlauch oder Rohr mit Innen-Ø 100 mm
- empfohlener Luftdurchsatz:	1800 m ³ /h
Schleifscheibe:	Ø 175 mm, Dicke 50 mm
Segmente:	
- Abmessungen:	Länge: 20 – 50,8 mm Dicke: 1,8 – 12 mm Höhe: 7 – 20 mm
- Radius:	R 42 (Scheibenradius kleiner als R) – R.9.999 mm
Maschinenleistung:	ca. 500 Segmente pro Stunde (abhängig von Segmentabmessungen)
Abmessungen (BxTxH):	ca. 1.800 x 1.300 x 2.000 mm
Masse:	ca. 1.400 kg

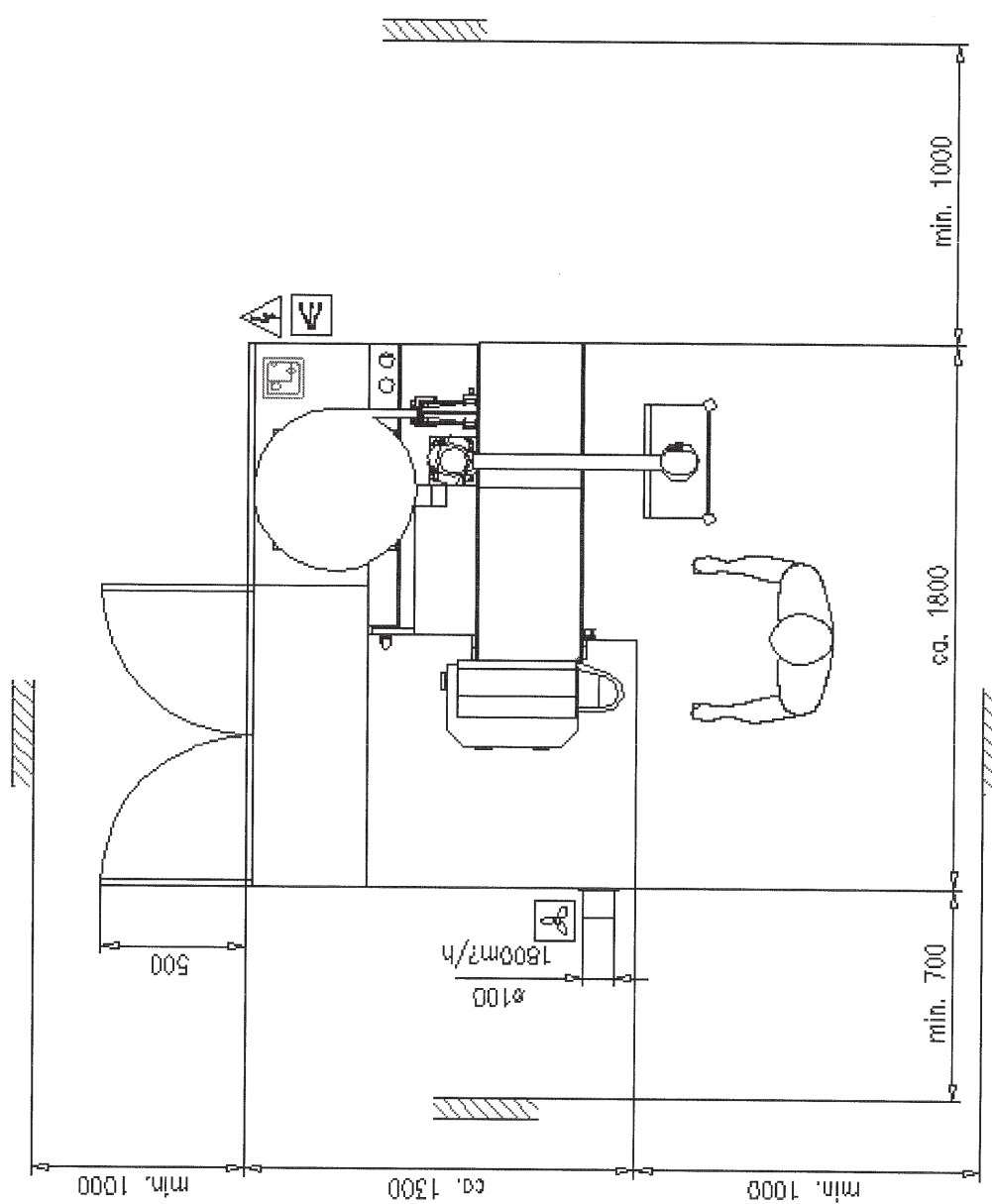
- Technische und Konstruktionsänderungen vorbehalten -

max. Maschinenhöhe? ≥ 2200
 (max. machine height)

erforderliche Raumhöhe? ≥ 2200
 (required height)

mm

mm



Symbol	Bedeutung (meaning)	Symbol	Bedeutung (meaning)
	Elektrik (electricity)		Gas (gas)
	Pneumatik (pneumatic)		Wand (wall)
	Kühlwasser (cooling water)		Arbeiter (operator)
	Absaugung (suction)		

Datum: 27.06.2006 Blatt: 08.08.2006 Zeichner: DR. FRITTSCH Name: Sondermaschinen GmbH 70722 Fellbach		27468 Name: MERTINS
AUFSTELLPLAN layout plan		
Maschinen Typ : RSM 360 machine type :		Zeichnungs Nr.: 4F APL 001 01