

DR. FRITSCH

SONDERMASCHINEN

Volumetrische Kaltpresse

KPV 300



Dr. Fritsch Sondermaschinen GmbH, 70736 Fellbach, Germany

Technische Spezifikation KPV 300

Vollautomatische Kaltpresse zum Herstellen von ein- oder mehrlagigen Segmenten mit / ohne diamantfreiem Fuß

HAUPTMERKMALE

- **hohe Produktivität**
 - 10 – 12 Hübe pro Minute
 - Möglichkeit Werkzeuge mit Mehrfachkavitäten einzusetzen
- **optimierte Herstellung von Segmenten mit diamantfreiem Fuß**
durch Granulatzuführung mittels geteiltem Füllschuh auf einer Radiusbahn
- **konstantes Segmentgewicht**
durch selbstoptimierende Positionsregelung des Unterstempels
- **kurze Umrüstzeiten und einfache Bedienbarkeit**
Formatwechsel mit nur einem Werkzeug, gute Zugänglichkeit und neues Steuerungskonzept
- **höhere Gründichte**
höhere Verdichtung mit bis zu 400 kN Presskraft
- **intuitive Bedienung**
mittels Touchscreen-Bedienfeld
- **Ausschleusfunktion**
für Segmente außerhalb der vorgegebenen Toleranz
- **Maximale Flexibilität**
Einsatz verschiedener Füllsysteme möglich
Standard: Radiales Füllsystem pneumatisch angetrieben mit Schläuchen
- **größere Werkstück-Geometrien**
größere Werkstücke mit einer Matrize von Ø 120 mm möglich
- inkl. passiver Absaugung mit 2 Absaugutzen

OPTIONEN

- B.08.02: aktive Absaugung mit Ventilator
- B.08.03: Spezialfüllschuh für Mehrfachkavität mit diamantfreiem Fuß auf Anfrage
- B.08.04: Werkzeug für Mehrfachkavität auf Anfrage
- B.08.05: Radiales Füllsystem motorisch angetrieben auf Anfrage
- B.08.06: Lineares Füllsystem motorisch angetrieben mit schlauchloser Vordosierung
- B.08.07: Ringadapter auf Anfrage

FUNKTION

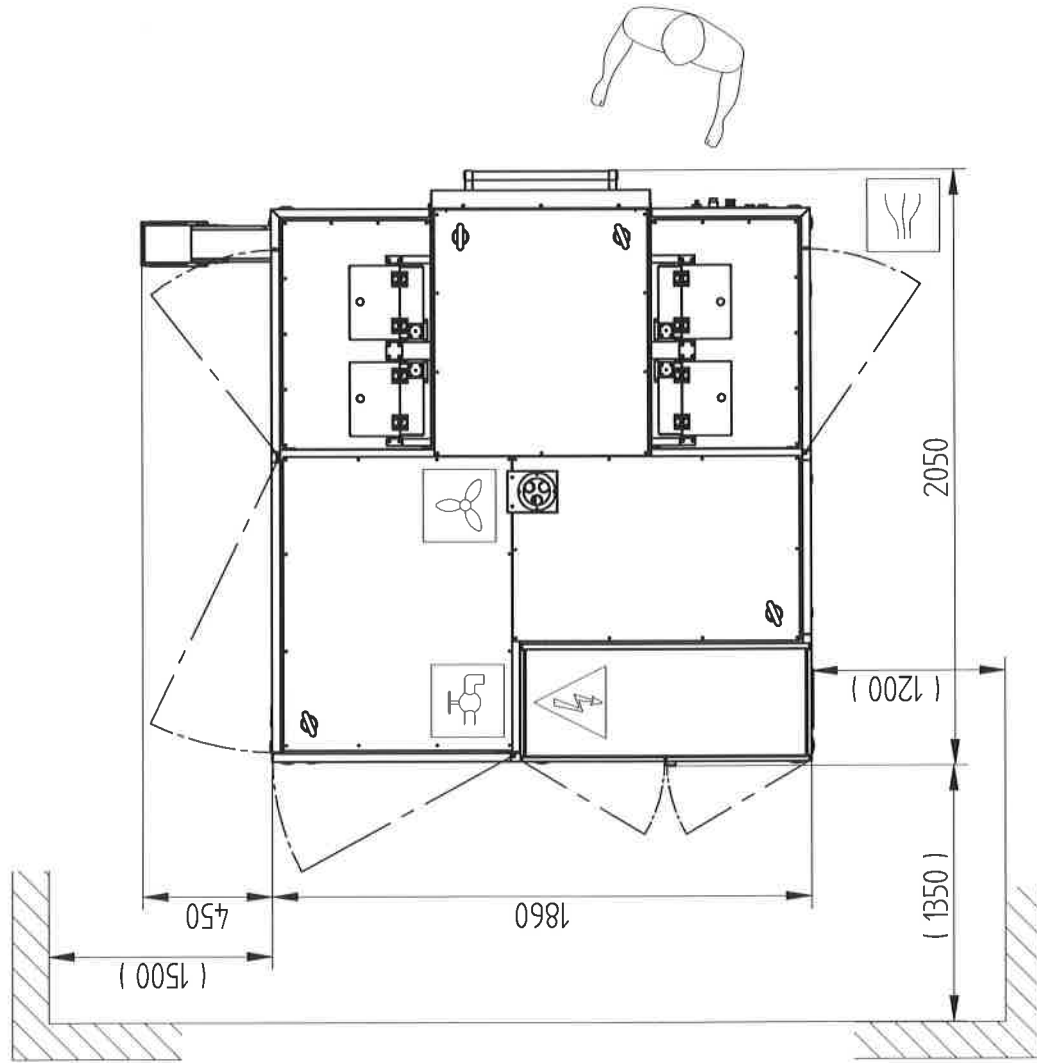
In den Bunkern wird das Granulat bereitgestellt und über einen Schlauch in die jeweiligen Füllschuhe befördert. Der Füllschuh schwenkt über die Matrize und befüllt diese volumetrisch. Danach erfolgt der Pressvorgang. Dieser besteht entweder aus Zwischenpressen oder Endpressen. Nach dem Zwischenpressen verbleibt die Schicht in der Matrize. Je nach Programmvorwahl werden ein- oder mehrschichtige Segmente mit oder ohne diamantfreiem Fuß gepresst. Nach dem Endpressen fährt der Unterstempel nach oben und schiebt dabei das Segment aus der Matrize aus. Durch den Segmentabzieher wird das fertig gepresste Segment aus der Maschine befördert.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------|---|
| Elektrische Anschlussleistung: | 15 kVA |
| Gesamtanschlussspannung: | 3 x 400 V, 50/60 Hz (Auslegung für andere Spannungen und Frequenzen möglich) |
| Gesamtnennstrom: | 3 x 25 A |
| Absicherung (kundenseitig): | 3 x 32 A |
| Kühlwasser: | |
| - Bedarf: | ca. 20 l/min (prozessbedingt) |
| - empfohlene Zulauftemperatur: | 15 – 25°C |
| - Druck: | 4 – 6 bar |
| - Anschluss: | Schlauchtülle für Schlauch mit Innen-Ø ½" / Ø 12 – 13 mm |
| Druckluft: | |
| - Bedarf: | ca. 40 l/min (prozessbedingt) |
| - Druck: | 4 – 6 bar |
| - Anschluss: | Schlauchtülle für Schlauch mit Innen-Ø 8 – 9 mm |
| Absaugung: | kundenseitig |
| - Anschluss: | Stutzen für Schlauch oder Rohr mit Innen-Ø 100 mm |
| - empfohlener Luftdurchsatz | 800 m³/h |
| Presskraft: | |
| - minimal: | ca. 40 kN |
| - maximal: | ca. 400 kN |
| Granulatzuführung: | |
| - Anzahl der Bunker: | 4 Stück |
| - Granulatbunkervolumen: | 4 x ca. 15 l |
| Matrizenabmessungen: | |
| - Durchmesser: | 120 mm |
| - Höhe: | 60 mm (optional erweiterbar auf 100 mm) |
| Volumetrisches Abwiegen: | |
| - Füllhöhengenaugigkeit: | ± 0.01 mm |
| - Füllhöhe maximal: | 55 (optional erweiterbar auf 95 mm) |
| - Anzahl Füllungen: | 1 – 27 |
| Abmessungen (BxTxH): | ca. 2.050 x 2.310 x 2.380 mm |
| Gewicht: | ca. 2.750 kg |

- Technische und Konstruktionsänderungen vorbehalten -

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmusterertragung vorbehalten.



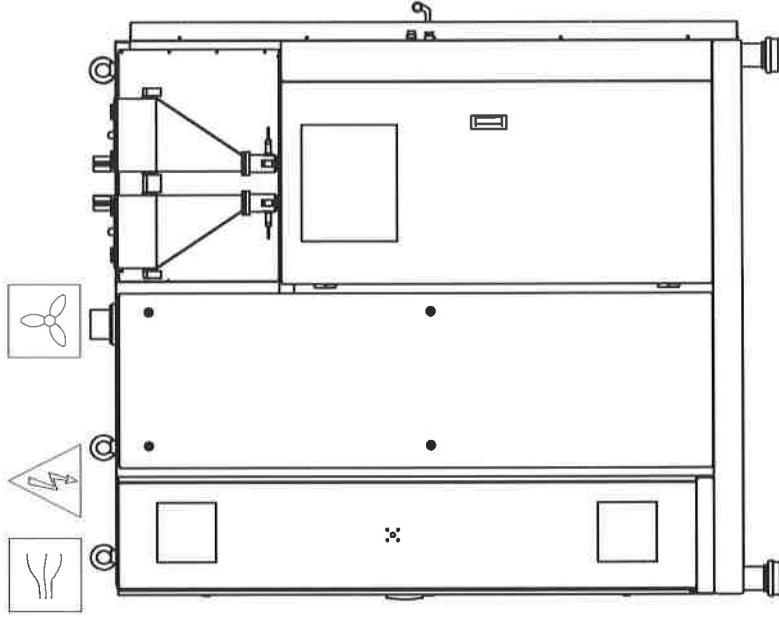
max. Maschinenhöhe: 2380 mm
 max. machine height
 erforderliche Raumhöhe: 2550 mm
 clear height required

| Symbol | Bedeutung (meaning) | Symbol | Bedeutung (meaning) | Symbol | Bedeutung (meaning) |
|--------|------------------------------|--------|-----------------------|--------|-----------------------|
| | Elektrik (electrics) | | Gas (gas) | | Datum |
| | Pneumatik (pneumatics) | | Wand (wall) | | Name |
| | Kühlwasser (cooling water) | | Arbeiter (operator) | | Hersteller |
| | Absaugung (suction) | | | | Norm |

| | |
|--|------------|
| df111158.dff=asm110582.asm | |
| | Datum |
| | Name |
| | Hersteller |
| Maschinen-Typ : KPV300 VERONA-2016 machine type : | |
| Zeichnungs-Nr. : 2W | |

| | |
|--|--|
| DR. FRITTSCH Sondermaschinen GmbH D-70722 Fellbach | |
|--|--|

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.



max. Maschinenhöhe: 2380 mm
 max. machine height
 erforderliche Raumhöhe: 2550 mm
 clear height required

Aufstellplan
 floor plan

| | | | |
|--------|-------------------------------|--------|-----------------------|
| Symbol | Bedeutung (meaning) | Symbol | Bedeutung (meaning) |
| | Elektrik (electrics) | | Gas (gas) |
| | Pneumatik (pneumatics) | | Wand (wall) |
| | Kuehlwasser (cooling water) | | Arbeiter (operator) |
| | Absaugung (suction) | | |

| | |
|-----------------------------|--------|
| dff111158.dft=asm110582.asm | |
| Bearb. | Name |
| Gepr. | R_dler |
| Norm | |

Maschinen-Typ : KPV300 VERONA-2016
 machine_type
 Zeichnungs-Nr.: 2W

DR. FRITSCHE
 Sondermaschinen GmbH
 D-70722 Fellbach